

Рішення
разової спеціалізованої вченої ради PhD 10007
про присудження ступеня доктора філософії

Здобувачці ступеня доктора філософії Шевченко Лілії Вікторівни, 1972 року народження, громадянки України, освіта вища: закінчила у 2010 році Український державний університет фінансів та міжнародної торгівлі і здобула кваліфікацію магістра з міжнародної економіки за спеціальністю «Міжнародна економіка». З 2018 року по теперішній час аспірантка заочної форми навчання Хмельницького національного університету.

Упродовж 2018-2025 рр. навчалася в аспірантурі Хмельницького національного університету, виконала акредитовану освітньо-наукову програму «Економіка» (галузь знань 05 «Соціальні та поведінкові науки», спеціальність 051 «Економіка»).

Разова спеціалізована вчена рада PhD 10007, утворена наказом ректора Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України від 27 червня 2025 року № 64-ас та наказом про зміну складу спеціалізованої вченої ради від 01 вересня 2025 року № 110-ас у складі:

Голови разової спеціалізованої вченої ради:	ДИХА Марія Василівна , доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки, аналітики, моделювання та інформаційних технологій в бізнесі Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України.
Рецензентів:	ВАСИЛЬКІВСЬКИЙ Дмитро Миколайович , доктор економічних наук, професор, професор кафедри міжнародних економічних відносин Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України; ГАВЛОВСЬКА Наталія Іванівна , доктор економічних наук, професор, професор кафедри менеджменту та адміністрування Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України.
Офіційних опонентів:	ГАРАФОНОВА Ольга Іванівна , доктор економічних наук, професор, професор кафедри менеджменту Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана Міністерства освіти і науки України Міністерства освіти і науки України; ТУЛЬЧИНСЬКА Світлана Олександрівна , доктор економічних наук, професор, завідувачка кафедри завідувачка кафедри економіки і підприємництва Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського» Міністерства освіти і науки України.

на засіданні «17» жовтня 2025 року прийняла рішення про присудження ступеня доктора філософії з галузі знань: «Соціальні та поведінкові науки» за спеціальністю 051 «Економіка» **Шевченко Лілії Вікторівні** на підставі публічного захисту дисертації «Моделювання процесів управління іноземними інвестиціями».

Дисертацію виконано у Хмельницькому національному університеті Міністерства освіти і науки України (м. Хмельницький).

Науковий керівник: ГРИГОРУК Павло Михайлович, доктор економічних наук, професор, завідувач кафедри економіки, аналітики, моделювання та інформаційних технологій в бізнесі Хмельницького національного університету.

Дисертацію подано у вигляді спеціально підготовленого рукопису, який містить науково-обґрунтовані теоретичні та практичні результати досліджень, характеризується єдністю змісту, точністю викладення матеріалу та свідчить про особистий внесок автора в науку. Дисертаційна робота є завершеною науковою працею, в якій вирішено наукове завдання, яке полягає в розробці моделі, яка може допомогти визначити стан інвестиційного клімату на основі аналізу факторів, що впливають на нього.

Дисертація виконана державною мовою та відповідає вимогам до оформлення дисертації, затверджених чинними нормативно-правовими документами.

Здобувачка має 22 наукових публікації: 22 праці, у т.ч. 8 наукових публікацій за темою дисертації; з них 1 стаття у міжнародному виданні, 7 статей у наукових фахових виданнях України категорії «Б»:

1. Shevchenko, L. (2024). Evaluation Of The Investment Climate Based On Fuzzy Logic. *Green, Blue and Digital Economy Journal*, 5 (2), 31-38. <https://doi.org/10.30525/2661-5169/2024-2-4>

2. Шевченко Л. В. Аналіз українсько-німецького інвестиційного співробітництва. *Вісник Хмельницького національного університету. Економічні науки*. Хмельницький, ХНУ. 2019. № 4. С. 169-175. <https://doi.org/10.31891/2307-5740-2019-272-4-1-169-175>

3. Шевченко Л. В. Економічні методи управління іноземними інвестиціями в українській економіці. *Підприємництво та інновації*. 2019. Випуск 10. С. 9-16. <https://doi.org/10.37320/2415-3583/10.1>

4. Шевченко Л. В. Методи управління процесами іноземного інвестування на макрорівні. *Економіка та суспільство*. 2020. №22. URL: <https://economyandsociety.in.ua/index.php/journal/article/view/68>
<https://doi.org/10.32782/2524-0072/2020-22-21>

5. Шевченко Л. В. Вдосконалення підходів до визначення поняття «інвестиції». *Вісник Одеського національного університету імені І. І. Мечникова. Серія: Економіка*. 2020. Том 25. Випуск 6 (85). С. 6-10. <https://doi.org/10.32782/2304-0920/6-85-2>

6. Шевченко Л. В. Фактори впливу на іноземне інвестування в економіку України: підходи до класифікації. *Вісник Харківського національного університету ім. В. Н. Каразіна*. 2021. №100. С. 57-67. <https://doi.org/10.26565/2311-2379-2021-100-06>

8. Шевченко Л. В. Тенденції та фактори впливу на інвестиційну привабливість української економіки. *Економіка та суспільство*. 2024. №69. <https://doi.org/10.32782/2524-0072/2024-69-55>

та 14 публікацій апробаційного характеру.

У дискусії брали участь (голова, рецензенти, офіційні опоненти):

1. ТУЛЬЧИНСЬКА Світлана Олександрівна, доктор економічних наук, професор, завідувачка кафедри економіки і підприємництва Національного технічного університету України «Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського» Міністерства освіти і науки України. Без зауважень;

2. ГАВЛОВСЬКА Наталія Іванівна, доктор економічних наук, професор, професор кафедри менеджменту та адміністрування Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України. Без зауважень;

3. ВАСИЛЬКІВСЬКИЙ Дмитро Миколайович, доктор економічних наук, професор, професор кафедри міжнародних економічних відносин Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України. Без зауважень;

4. ГАРАФОНОВА Ольга Іванівна, доктор економічних наук, професор, професор кафедри менеджменту Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана Міністерства освіти і науки України Міністерства освіти і науки України. Без зауважень;

5. ДИХА Марія Василівна, доктор економічних наук, професор, професор кафедри економіки, аналітики, моделювання та інформаційних технологій в бізнесі Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України. Без зауважень.

Окремих думок щодо дисертації, дотримання здобувачкою академічної доброчесності, процедури захисту дисертації не надходило.

Результати відкритого голосування:

«За» 5 членів ради,

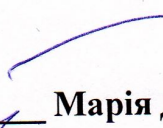
«Проти» 0 членів ради.

На підставі результатів відкритого голосування разова спеціалізована вчена рада PhD 10007 Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України присуджує **Шевченко Лілії Вікторівні** ступінь доктора філософії з галузі знань 05 «Соціальні та поведінкові науки» за спеціальністю 051 «Економіка».

Відеозапис трансляції захисту дисертації додається.

Голова разової
спеціалізованої вченої ради PhD 10007
доктор економічних наук, професор



 **Марія ДИХА**