

Рішення
разової спеціалізованої вченої ради PhD 13631
про присудження ступеня доктора філософії

Здобувач ступеня доктора філософії Алексієнко Олег Іванович, 1982 року народження, громадянин України, освіта вища: закінчив у 2006 році Українську державну академію залізничного транспорту за спеціальністю «Управління вантажною та комерційною роботами та організація митного контролю на залізничному транспорті», присвоєно кваліфікацію інженера з організації перевезень і управління на залізничному транспорті. З 2022 року по теперішній час аспірант денної форми навчання Хмельницького національного університету.

Упродовж 2022-2026 рр. навчався в аспірантурі Хмельницького національного університету, виконав акредитовану освітньо-наукову програму «Менеджмент» (галузь знань 07 «Управління та адміністрування», спеціальність 073 «Менеджмент»).

Разова спеціалізована вчена рада PhD 13631, утворена наказом ректора Хмельницького національного університету від 4 травня 2026 року № 65-ас, у складі:

**Голови разової
спеціалізованої вченої ради:**

Васильківський Дмитро Миколайович, д.е.н., професор, проректор з науково-педагогічної роботи Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України;

Рецензентів:

Назарчук Тетяна Валеріївна, к.е.н., доцент, доцент кафедри менеджменту та адміністрування Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України;

Нянько Віталій Миколайович, к.е.н., доцент, доцент кафедри маркетингу Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України.

Офіційних опонентів:

Тульчинська Світлана Олександрівна, д.е.н., професор, завідувачка кафедри економіки і підприємництва КПІ ім. Ігоря Сікорського Міністерства освіти і науки України;

Франчук Василь Іванович, д.е.н., професор, старший науковий співробітник науково-дослідної лабораторії OSINT-досліджень та безпекової аналітики Львівського державного університету внутрішніх справ Міністерства внутрішніх справ України.

на засіданні «30» червня 2026 року прийняла рішення про присудження ступеня доктора філософії з галузі знань: «Управління та адміністрування» Алексієнко Олегу Івановичу на підставі публічного захисту дисертації «Управління стратегічним розвитком підприємств будівельної галузі в умовах кризи» за спеціальністю 073 «Менеджмент».

Дисертацію виконано у Хмельницькому національному університету МОН України, м. Хмельницький.

Науковий керівник: Матюх Сергій Анатолійович, к.е.н., доцент, доцент кафедри менеджменту та адміністрування Хмельницького національного університету.

Дисертацію подано у вигляді спеціально підготовленого рукопису, який містить науково-обґрунтовані теоретичні та практичні результати досліджень, характеризується єдністю змісту, точністю викладення матеріалу та свідчить про особистий внесок автора в науку. Дисертаційна робота є завершеною науковою працею, в якій вирішено наукове завдання, що полягає у розробленні теоретичних, науково-методичних і практичних основ управління стратегічним розвитком підприємств будівельної галузі в умовах кризи. Дисертація виконана державною мовою та відповідає вимогам до оформлення дисертації, затвердженим наказом Міністерства освіти і науки України від 12 січня 2017 року № 40.

Здобувач має 10 наукових публікацій за темою дисертації, з них 6 статей у наукових фахових виданнях України категорії «Б»:

1. Кривдик М. М., Алексієнко О. І. Особливості управління стратегічним розвитком підприємств будівельної галузі в умовах кризи. *Development Service Industry Management*. 2023. № 4. С. 23–28. [https://doi.org/10.31891/dsim-2023-3\(20\)](https://doi.org/10.31891/dsim-2023-3(20))

2. Алексієнко О., Матюх С. Поняття, відмітні риси та стейкхолдери стратегічного розвитку підприємства. *Modeling the Development of the Economic Systems*. 2025. № 2. С. 31–37. <https://doi.org/10.31891/mdes/2025-16-4>

3. Алексієнко О., Матюх С. Формальні сценарії розвитку підприємства. *Development Service Industry Management*. 2025. № 2. С. 22–28. [https://doi.org/10.31891/dsim-2025-10\(3\)](https://doi.org/10.31891/dsim-2025-10(3))

4. Алексієнко О. Напрями спрямованості та ресурси стратегічного розвитку підприємства. *Український журнал прикладної економіки та техніки*. 2025. Т. 10, № 2. С. 268–273. <https://doi.org/10.36887/2415-8453-2025-2-52>

5. Алексієнко О. Теоретичний базис формування моделі вибору напрямів стратегічного розвитку підприємств будівельної галузі. *Development Service Industry Management*. 2026. № 2. С. 44–53. [https://doi.org/10.31891/dsim-2026-14\(5\)](https://doi.org/10.31891/dsim-2026-14(5))

6. Алексієнко О. Методичні засади оцінювання стратегічної стійкості підприємств будівельної галузі в системі управління їх стратегічним розвитком. *Herald of Khmelnytskyi National University. Economic Sciences*. 2026. Т. 352, № 2. С. 105–113. <https://doi.org/10.31891/2307-5740-2026-352-12>

У дискусії взяли участь (голова, рецензенти, офіційні опоненти) та висловили зауваження:

1. **Васильківський Дмитро Миколайович**, д.е.н., професор, проректор з науково-педагогічної роботи Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України. Без зауважень.

2. **Назарчук Тетяна Валеріївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри менеджменту та адміністрування Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України. Без зауважень.

3. **Нянько Віталій Миколайович**, к.е.н., доцент, доцент кафедри маркетингу Хмельницького національного університету Міністерства освіти і науки України. Без зауважень.

4. **Тульчинська Світлана Олександрівна**, д.е.н., професор, завідувачка кафедри економіки і підприємництва КПІ ім. Ігоря Сікорського Міністерства освіти і науки України. Без зауважень.

5. **Франчук Василь Іванович**, д.е.н., професор, старший науковий співробітник науково-дослідної лабораторії OSINT-досліджень та безпекової аналітики Львівського державного університету внутрішніх справ Міністерства внутрішніх справ України. Без зауважень.

Окремих думок щодо дисертації; дотримання здобувачем академічної доброчесності, процедури захисту дисертації від членів разової спеціалізованої ради не надходило.

Результати відкритого голосування:

«За» 5 членів ради,

«Проти» 0 членів ради.

На підставі результатів відкритого голосування разова спеціалізована вчена рада PhD **13631** Хмельницького національного університету МОН України, м. Хмельницький присуджує **Алексієнко Олегу Івановичу** ступінь доктора філософії з галузі знань 07 «Управління та адміністрування» за спеціальністю 073 «Менеджмент».

Відеозапис трансляції захисту дисертації додається.

Голова разової
спеціалізованої вченої ради PhD **13631**
доктор економічних наук, професор



 **Дмитро ВАСИЛЬКІВСЬКИЙ**